

Spett.le  
A.S.P. S.p.A.  
C.so Don Minzoni, 86  
14100, Asti (AT)

**Oggetto:** Adempimento ex art. 14, comma 1, lett. f), D.Lgs. n. 33/2013 e s.m.i.

Il sottoscritto CIMINO\_Massimo \_\_\_\_\_

nella sua qualità di Amministratore di ASP s.p.a. ai fini dell'adempimento all'art. 14, comma 1, lett. f), D.Lgs. n. 33/2013 e s.m.i.

**Dichiara**

di possedere i seguenti beni immobili:

Natura del diritto (Proprietà, altro diritto reale)	Descrizione Immobile (Fabbricato/Terreno)	Ubicazione (Comune e Provincia)
Proprietà	Alloggio	ASTI (AT)

di essere proprietario dei seguenti beni mobili iscritti nei pubblici registri:

Tipo (Automobile, aereo, imbarcazione)	CV Fiscali	Anno Immatricolazione	Annotazioni
scooter	14,3	2002	

di essere titolare delle seguenti partecipazioni societarie:

Società (Denominazione e sede)	Numero azioni o quote	Annotazioni
Cassa di Risparmio di Asti	250	

di ricoprire i seguenti incarichi di Amministratore o Sindaco nelle seguenti Società:

Società (Denominazione e sede)	Natura dell'incarico
ASTI ENERGIA e CALORE S.p.A. - c.so Don Minzoni, 86 - 14100 Asti	AMMINISTRATORE DELEGATO
ASP	Consigliere di Amministrazione

di aver sostenuto spese e/o contratto obbligazioni nell'ultimo anno per propaganda elettorale come di seguito:

Spesa / Obbligazione	Campagna elettorale

Sul mio onore affermo che la dichiarazione sopra estesa corrisponde al vero.

ASTI, li 10/01/2017  
(Luogo e data)

Firma

